



GLESSMANN AG

Maschinenliste

Stand 03.01.2012

BEZEICHNUNG		Abmessung	Anz.
DREHEN GROSS			
CNC-EST Ticino 520	CNC-gesteuerte Drehmaschine		1
	Spitzenlänge	3000 - 4200 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø700 x 4200 mm	
	max. Ø in Kröpfung	Ø1850 x 1200 mm	
	Spindeldurchlass	Ø160 mm	
	Eilgang	6 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	11.5 Tonnen	
CNC-TITAN	CNC-gesteuerte Drehmaschine		1
	Spitzenlänge	850 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø1000 x 850 mm	
	max. Ø in Kröpfung	Ø1250 x 250 mm	
	Spindeldurchlass	Ø180 mm	
	Eilgang	6 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	8.5 Tonnen	
EST Ticino 450 lang	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	3000 - 4600 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø640 x 4600 mm	
	max. Ø in Kröpfung	Ø1650 x 1600 mm	
	Spindeldurchlass	Ø140 mm	
	Eilgang	2 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	10.2 Tonnen	
EST Ticino 450 kurz	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	1500- 2300 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø640 x 2300 mm	
	max. Ø in Kröpfung	Ø1500 x 900 mm	
	Spindeldurchlass	Ø140 mm	
	Eilgang	2 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	8.5 Tonnen	
Mori Seiki NT4300	Dreh-Fräszenter		1
	Spitzenlänge	1500 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø660 x 1500 mm	
	Drehspindel	3`000 min-1	
	Frässpindel	12`000 min-1	
	Verfahrweg Fräskopf	750mm	
	Spindeldurchlass	Ø90 mm	
	Eilgang	30 - 50 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	26.6 Tonnen	



GLESSMANN AG

DREHEN MITTEL

CNC-Microcut 1800	CNC-gesteuerte Drehmaschine		1
	Spitzenlänge	1500 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø220 mm	
	Spindeldurchlass	Ø65 mm	
	Eilgang	6 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	5.3 Tonnen	
CNC-Microcut 1640	CNC-gesteuerte Drehmaschine		1
	Spitzenlänge	750 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø160 mm	
	Spindeldurchlass	Ø42 mm	
	Eilgang	6 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	2.8 Tonnen	
Okuma LB300	CNC-gesteuerte Drehmaschine		1
	Spitzenlänge	1000 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø400 mm	
	Spindeldurchlass	Ø70 mm	
	Gesamtgewicht Maschine	4.3 Tonnen	
VDF	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	1250 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø350 mm	
	Spindeldurchlass	Ø92 mm	
	Eilgang	2 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	4.2 Tonnen	
Weipert	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	1500 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø320 mm	
	Spindeldurchlass	Ø68 mm	
	Eilgang	2 m / min	
	Gesamtgewicht Maschine	3.1 Tonnen	
Pinacho S90	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	550 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø120 mm	
	Spindeldurchlass	Ø42 mm	
	Gesamtgewicht Maschine	1.5 Tonnen	
Weiler	Drehmaschine konventionell		1
	Spitzenlänge	500 mm	
	max. Ø über Planschlitten	Ø100 mm	
	Spindeldurchlass	Ø32 mm	
	Spannzange bis Ø	max. Ø32 mm	
	Gesamtgewicht Maschine	1.5 Tonnen	



GLESSMANN AG

FRÄSEN/BOHREN GROSS

BAZ-Hec 1600 Athletic	Bearbeitungscenter Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	2800/2250/2100 mm	
		Palettengrösse	1600 x 1250 mm	
		Palettenbelastung	je 8 Tonnen	
		Anzahl Paletten	2 x	
		WZ-Magazin SK50	225 Plätze	
		Eilgang	40 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	65 Tonnen	
		Baujahr	2008	
BAZ-DMU 125 P	Bearbeitungscenter Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	1250/880/800 mm	
		Tischgrösse	1250 x 1000 mm	
		Tischbelastung	2.5 Tonnen	
		WZ-Magazin SK40	60 Plätze	
		Eilgang	24 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	18 Tonnen	
BAZ-Maho 700S	Bearbeitungscenter Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	700/500/600 mm	
		Palettengrösse	630 x 500 mm	
		Palettenbelastung	0.5 Tonnen	
		Anzahl Paletten	2 x	
		WZ-Magazin SK40	60 Plätze	
		Eilgang	10 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	7 Tonnen	
CNC-Correa	Bettfräsmaschine Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	4000/1000/1000 mm	
		Tischgrösse	4000 x 950 mm	
		Tischbelastung	5 Tonnen	
		Spindel	SK50	
		Eilgang	4 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	15.6 Tonnen	
CNC-Wotan B130	CNC-Bohrwerk Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	3000/1600/1600 mm	
		Tischgrösse	1800 x 2000 mm	
		Tischbelastung	10 Tonnen	
		Spindel	SK50	
		Eilgang	5 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	48 Tonnen	
Wotan B75 gross	Bohrwerk Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	1400/1000/1000 mm	
		Tischgrösse	1000 x 800 mm	
		Tischbelastung	2.5 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	5 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	8.5 Tonnen	



GLESSMANN AG

Wotan B75 mittel	Bohrwerk Fräsen/Bohren			1
		Fahrwege X/Y/Z	1000/800/800 mm	
		Tischgrösse	1000 x 800 mm	
		Tischbelastung	2.5 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	5 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	6.5 Tonnen	
FRÄSEN/BOHREN MITTEL				
DMU 50-T	CNC-Fräs-/Bohrmaschine			1
		Fahrwege X/Y/Z	600/400/500 mm	
		Rundtischgrösse	500 x 400 mm	
		Tischbelastung	0.5 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Werkzeugwechsler	16 Plätze	
		Eilgang	12 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	3.2 Tonnen	
Maho 800 W	NC-Fräs-/Bohrmaschine			1
		Fahrwege X/Y/Z	800/550/500 mm	
		Tischgrösse	700 x 500 mm	
		Tischbelastung	0.8 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	6 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	6 Tonnen	
Maho 700 W	NC-Fräs-/Bohrmaschine			1
		Fahrwege X/Y/Z	700/500/500 mm	
		Tischgrösse	940 x 500 mm	
		Tischbelastung	0.75 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	4 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	2.5 Tonnen	
Maho 600 W	NC-Fräs-/Bohrmaschine			1
		Fahrwege X/Y/Z	700/500/500 mm	
		Tischgrösse	900 x 480 mm	
		Tischbelastung	0.5 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	6 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	2.5 Tonnen	
Maho 500 W	NC-Fräs-/Bohrmaschine			1
		Fahrwege X/Y/Z	500/400/400 mm	
		Rundtischgrösse	650 x 350 mm	
		Tischbelastung	0.5 Tonnen	
		Spindel	SK40	
		Eilgang	6 m / min	
		Gesamtgewicht Maschine	2.5 Tonnen	



GLESSMANN AG

BOHREN			
Donau	Bohrmaschine mittel		2
		Bohrradius	r=2500 mm
		Z-Fahrweg	2000 mm
		max. Bohrdurchmesser	Ø125 x 1750 mm
		max. Gewindedurchmesser	M48
		Gesamtgewicht Maschine	10.5 Tonnen
WEBO			
WEBO	Bohrmaschine gross		2
		Bohrradius	r=1000 mm
		Z-Fahrweg	500 mm
		Tisch X/Y	1100/500 mm
		max. Bohrdurchmesser	Ø32
		max. Gewindedurchmesser	M20
		Gesamtgewicht Maschine	15 Tonnen
SCHLEIFEN			
Heckert	Flachschleifmaschine gross		1
		Bearbeitung	Flach- und Winkel- schleifsupport Fräskopf
		Fahrwege X/Y/Z	3900/1450/1300 mm
		Tischbelastung	6 Tonnen
		Eilgang	3 m / min
		Gesamtgewicht Maschine	75 Tonnen
Cantaluppi	Flachschleifmaschine klein		1
		Bearbeitung	Flachschleifen
		Fahrwege X/Y/Z	1000/400/150 mm
		Tischbelastung	0.5 Tonnen
		Gesamtgewicht Maschine	2.2 Tonnen
Sielemann	Vertikal Rundschleifmaschine		1
		Bearbeitung	Innen-/Aussen- und Planschleifen
		max. Aussendurchmesser	Ø 1400 mm
		max. Supporthöhe	1200 mm
		max. Spindelhub	500 mm
		Tischgrösse Magnettisch	Ø 850 mm
		Tischbelastung	1.5 Tonnen
		Spindeldrehzahl	max. 6000 U/min regulierbar
		Gesamtgewicht Maschine	11.5 Tonnen
Schautd	Horizontal Rundschleifmaschine		1
		Bearbeitung	Aussen- und Planschleifen
		max. Aussendurchmesser	Ø 500 mm
		max. Tischpendelhub	2500 mm
		max. Werkstückgewicht	1.5 Tonnen
		Gesamtgewicht Maschine	4.5 Tonnen
Kellenberger 51HU	Horizontal Rundschleifmaschine		1
		Bearbeitung	Innen-/Aussen- und Planschleifen
		max. Aussendurchmesser	Ø 250 mm
		max. Tischpendelhub	1300 mm
		Gesamtgewicht Maschine	2.5 Tonnen



GLESSMANN AG

MECHANISCHE BLECHBEARBEITUNG

Tafelschere	Scheren			1
		Schnittlänge mit verstellbarem Hinteranschlag x, y	x = 3050 mm, y = 500 mm	
		Material:		
		Stahlblech / ALU	1.0037 s = 6.0 mm	
		rostfreies Blech	1.4301 s = 4.0 mm	

Abkantpresse	Abkanten/Biegen			1
		Pressdruck	200 to	
		Abkantlänge x	4050 mm	
		Abkantl. zwischen Ständer	3010 mm	
		Hinteranschlag y	400 mm	
		max.Höhe zw. den Werkzeugen z	180 mm	
		Vorhandene V-Öffnungen	9, 16, 19, 25, 38, 52, 76 und 125 mm	

Richtpresse 250 to	Richten auf Tisch			1
		Tischgrösse X/Y/H	5000/2580/500 mm	
		Fahrweg x	5000 mm	
		Fahrweg y	2500 mm	
		Fahrweg z	600 mm	

Hydraulische Presse mit fahrbarer Richtvorrichtung

Lager mit Zuschnitt	Sägen	Bandsäge Carif 320		1
		Material	diverse Stahlprofile	

APPARATEBAU / SCHWEISSPLÄTZE (4 - 5 Arbeitsplätze)

- Komponenten für den Maschinen-/Apparate- und Anlagenbau aus Normalstahl, ferritischen und austenitischen Werkstoffen sowie Aluminium
- Schweisskonstruktionen bis max. 10 to Stückgewicht
- Schweissprozesse nach EN 15614-1
 - 111 Lichtbogenschweissen
 - 131 MIG-Schweissen, 135-MAG-Schweissen
 - 141 WIG-Schweissen
- Geprüfte Schweißer nach EN 287/ISO 9606
- Schweissfachmann IWS
- Hydraulische Richtpresse 200 to
- Werkstückpositionierer bis 10 to
(Hubkipdrehtische)